



Рис.1. Херберг Тест. 24h, 2 гр. сталь, 3% раствор.

1– выдающийся производитель C1 ; 2- Микросол; 3 – выдающийся производитель C2.



Рис. 2. Херберг Тест. После 24h, перед этим, когда убрали шпоны.

1 – выдающийся производитель C1; 2- Микросол; 3 – выдающийся производитель C2.



Рис. 3. Производитель С1. Эмульсия.  
Стабильность после 24h на 40°C



Рис. 4. Микросол.  
Стабильность после 24h на 40°C



Рис. 5. Производитель С2.  
Стабильность после 24h на 40°C



Рис. 6. Стерилизатор 48h на 40°C Бактериологическая стабильность. Нет проявления бактерий ни на одной из эмульсий

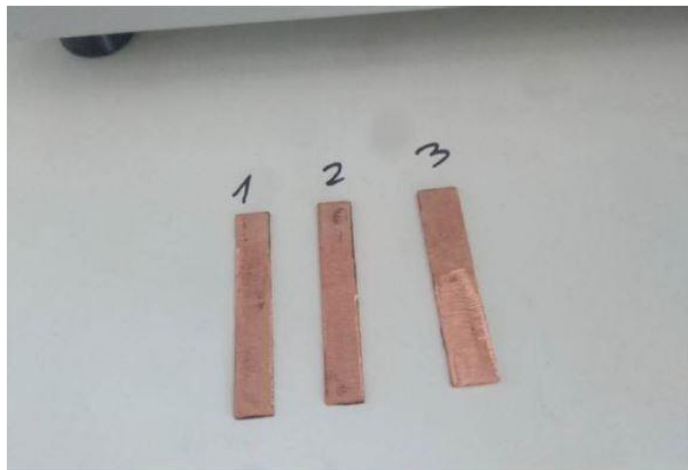


Рис. 7. Коррозия на Меди 24h на 25°C



Рис. 8. Коррозия на Алуминии 24h на 25°C

Сравнительная таблица нашего MIKROSOL-а с двумя репрезентативными конкурентами из EC - COMPETITOR 1- COMPETITOR 2

	MIKROSOL	COMPETITOR 1( S )	COMPETITOR 2( C )
HERBERT TEST DIN 51360/II, 3%	0	3	4
CORROSION Al 24h, 20°C, 3%	NEMA	NEMA	NEMA
CORROSION Cu 24h, 20°C	NEMA	NEMA	MALO
STABILNOST EMULZIJE 24h,40°C	STABILNA	STABILNA	NESTABILNA
BAKTERIOLOSKA STABILNOST 24h, 40°C	NEMA	NEMA	NEMA
Početna alkalnost, 0,1NHCL pH	9,1	9,2	9,3
REZERVNA ALKALNOST, 59,22 ml 0,1NHCL, pH	7,3	6,9	3

1. Тест HERBERT согласно стандарта DIN 51360 показывает, что наша коррозия не существует. У одних из конкурентов было найдено три очка, у других ещё больше - 4.

2. Коррозия алюминия. Все хорошие: и наша продукция, и продукция западных конкурентов.

3. Коррозия на меди продукта «С» показала небольшую коррозию, у нас «0».

4. Кроме того, продукт «С» не показал удовлетворительной стабильности эмульсии.

5. Наша начальная щелочность наименьшая (pH самая низкая), что приводит к тому, что рабочие не повреждают свои руки.

6. Наша резервная щелочность является самой большой, что означает, что pH медленно падает, и поэтому эмульсия может использоваться более длительное время и достигается безопасным способом. (Более низкий расход при одинаковых эффектах работы). В ваннах, наполненных 4% -ной эмульсией, pH поддерживают примерно на 9. Когда он опускается до 8,8 или 8,7, добавляется новое количество эмульсии, иначе будет происходить коррозия. У нас это снижение происходит медленнее, так что добавляется эмульсия не так часто, и таким образом, осуществляется экономия. Это, быть может, звучит не очень впечатляюще, но и 2% ежегодно кое-что, тем более, что и другие результаты лучше (защита от коррозии и защита здоровья людей). Насколько это экономно, нелегко определить. Необходимо вести точный статистический учёт.

7. Анализируя продукты, поступающие в Сербию с запада, мы обнаружили, что они повсеместно внедряют биоциды, пагубно воздействующих на здоровье работников, которые проводят по 8 часов в день рядом с машиной. Нашему продукту не нужны биоциды, потому что его состав дорог и не «принимает» бактерии.